

## ZAPYTANIE OFERTOWE DOTYCZĄCE DOSTAWY ŚRODKÓW TRWAŁYCH – Tokarka CNC, Centrum Obróbcze trzyosiowe

### **Zamawiający:**

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek  
Ul. Drogowców 7  
39-200 Dębica  
NIP: 8721006600  
REGON: 850083249  
Tel: 14 681 19 17  
E-mail: [info@royal-star.pl](mailto:info@royal-star.pl)

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica** zaprasza do złożenia ofert/y na dostawę środków trwałych w postaci Tokarka CNC, Centrum Obróbcze trzyosiowe w ramach projektu pn. „*Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów*” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Oś priorytetowa I. Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP, Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0306/17.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w sprawie udzielania zamówień współfinansowanych ze środków EFRR, w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo zamówień publicznych.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek pod adresem [www.royalstaraero.pl](http://www.royalstaraero.pl), na stronie [www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl](http://www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl), na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl).

### **I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA**

1. Rodzaj zamówienia: dostawy.
2. Nazwa zamówienia:
  - a) Zakup Tokarka CNC – część I,  
Wspólny słownik zamówień: Kod CPV: 42621100-6 Tokarki sterowane komputerowo
  - b) Zakup Centrum Obróbcze trzyosiowe – część II,  
Wspólny słownik zamówień: Kod CPV: 42611000-2 Obrabiarki specjalnego zastosowania
3. Wymagane parametry techniczne:

---

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „*Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów*”

a) Zakup Tokarka CNC – część I – 1 szt.

- Ładowność:
  - Średnica przelotu nad łożem nie mniej niż 650 mm,
  - Maksymalna średnica toczenia nie mniej niż 533 mm,
  - Średnica pręta we wrzecionie nie mniej niż 70 mm,
  - Długość toczenia nie mniej niż 660 mm,
- Łoże i siodło skośne,
- System narzędziowy:
  - Ilość narzędzi w głowicy rewolwerowej nie mniej niż 12,
- Dokładność maszyny:
  - Położenie oś X nie mniej niż 0,01 mm,
  - Położenie oś Z nie mniej niż 0,02 mm,
  - Powtarzalność oś X nie mniej niż +/- 0,002 mm,
  - Powtarzalność oś Z nie mniej niż +/- 0,003 mm,
- Komplet oprawek narzędziowych z systemem mocowania oprawki- 4 śrubowym
- Uchwyt 10” - Trójszczękowy z regulowaną siłą nacisku,
- Konik manualny z hydraulicznie wysuwaną pinolą,
  - Posuw szybki oś X nie mniej niż 20m/min,
  - Posuw szybki oś Y nie mniej niż 30 m/min,
- Port USB
- Wbudowana karta sieciowa

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

b) Zakup Centrum Obróbcze trzyosiowe – część II – 1 szt.

- Przesuw w osiach XYZ nie mniej niż 760x400x500 mm,
- Bezpośredni napęd wrzeciona o prędkości nie mniej niż 12000 obr/min.
- Dokładność maszyny:
  - Położenie oś nie mniej niż +/- 0,005 mm,
  - Powtarzalność oś nie mniej niż +/- 0,002 mm,
- Monitor kolorowy,
- Posuw:
  - Posuw szybki oś X nie mniej niż 35 m/min,
  - Posuw szybki oś Y nie mniej niż 35 m/min,
  - Posuw szybki oś Z nie mniej niż 30 m/min,
  - Serwo motor oś X i Y nie mniej niż 1,8 kW,
  - Serwo motor oś Z nie mniej niż 3,0 kW,
- Magazyn narzędzi:
  - Magazyn narzędzi nie mniej niż 30,
  - Oprawki narzędziowe – BT,
- Chłodzenie przez wrzeciono nie mniej niż 20 bar,
- Mocowanie narzędzi we wrzecionie ze standardem BIG PLUS,
- Podstawki poziomujące,
- Port USB
- Wbudowana karta sieciowa

---

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów”

- Funkcja kompensacji termicznej,

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/ych ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

4. Dostawa musi być wykonana maksymalnie w terminie do:
  - a) 16 tygodni dla Tokarka CNC – część I od dnia podpisania umowy dostawy,
  - b) 8 tygodni dla Centrum Obróbcze trzyosiowe – część II od dnia podpisania umowy dostawy,Przewidywany termin podpisania umowy – I połowa lutego 2018 r.
5. Miejsce dostawy: Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Lotniskowa 16, 39-300 Mielec
  - a) Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych. Oferent może złożyć ofertę na każdą część z osobna (Tokarka CNC – część I, Centrum Obróbcze trzyosiowe – część II). Wybór ofert jest dokonywany odrębnie w stosunku do każdej części.

## **II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

1. Prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia.
2. Posiadają doświadczenie w zakresie wykonawstwa/wdrożenia tokarek CNC i/lub centr obróbczych trzyosiowych.
3. Udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy.
4. Nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
  - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający dokona oceny spełnienia wyżej opisanych warunków udziału Wykonawcy w postępowaniu wg formuły spełnia/nie spełnia na podstawie dokumentów załączonych do formularza ofertowego i oświadczeń. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie muszą dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostały określone w punkcie V. *Wymagane dokumenty.*

---

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów”

### **III. TERMIN PŁATNOŚCI**

30% wartości zamówienia w terminie 14 dni od podpisania umowy, przy czym termin zawarcia umowy z dostawcą jest równoznaczny z terminem zamówienia przedmiotowego środka trwałego,

70% wartości zamówienia w terminie do 60 dni od daty dostawy środka trwałego, potwierdzonej protokołem odbioru/zdawczo-odbiorczym.

### **IV. KRYTERIA WYBORU OFERTY**

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

- A. **Cena<sup>1</sup> – 60%**
- B. **Gwarancja – 10%**
- C. **Czas przystąpienia do usunięcia awarii – 30%**

### **V. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY**

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B + C, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 60 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 60 punktów.

Ad. B. Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) udzielenie co najmniej 36 miesięcznej gwarancji jakości i dłuższej – 10 punktów,
- b) udzielenie co najmniej 30 miesięcznej gwarancji jakości – 7,5 punktów,
- c) udzielenie co najmniej 24 miesięcznej gwarancji jakości – 5 punktów,
- d) udzielenie co najmniej 18 miesięcznej gwarancji jakości – 2,5 punktów,
- e) udzielenie krótszej niż 18 miesięcznej gwarancji – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 10 punktów.

Ad. C. Kryterium **Czas przystąpienia do usunięcia awarii<sup>2</sup>** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- a) przystąpienie do usunięcia awarii do 8 godzin od momentu zgłoszenia – 30 punktów,
- b) przystąpienie do usunięcia awarii do 12 godzin od momentu zgłoszenia – 24 punktów,
- c) przystąpienie do usunięcia awarii do 16 godzin od momentu zgłoszenia – 18 punktów,

<sup>1</sup> W przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

<sup>2</sup> Przez „Czas przystąpienia do usunięcia awarii” należy rozumieć czas przyjazdu ekipy naprawczej na miejsce zdarzenia i rozpoczęcia prac.

- d) przystąpienie do usunięcia awarii do 20 godzin od momentu zgłoszenia – 12 punkty,
- e) przystąpienie do usunięcia awarii do 24 godzin od momentu zgłoszenia – 6 punkty,
- f) przystąpienie do usunięcia awarii powyżej 24 godzin od momentu zgłoszenia – 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 30 punktów.

#### **Łączna ocena ofert:**

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A. Cena, Kryterium B. Gwarancja i Kryterium C. Czas przystąpienia do usunięcia awarii, zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A, B i C). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,01% wartości zamówienia za każdy dzień opóźnienia.

W razie opóźnienia za przystąpienie do usunięcia awarii dostawca zobowiązany będzie do zapłacenia kar umownych. Przystępując do złożenia oferty, Oferent wyraża zgodę na obciążenie go ryczałtową kwotą 500,00 złotych netto za każde rozpoczęte 4 godziny opóźnienia od zaoferowanego czasu.

#### **VI. WYMAGANE DOKUMENTY**

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację przedmiotu zamówienia musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczący o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Specyfikacje potwierdzające posiadanie minimalnych parametrów proponowanych środków trwałych wskazanych w niniejszym zapytaniu ofertowym.
5. Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/installację tokarek CNC (część I) o podobnych parametrach. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów od co najmniej 5 firm, które zakupiły urządzenia, dokumenty te powinny być wystawione najpóźniej w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się

---

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa  
Podkarpackiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów”



przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia.

6. Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/installację centr obróbczych trzyosiowych (część II) o podobnych parametrach. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów od co najmniej 5 firm, które zakupiły urządzenia, dokumenty te powinny być wystawione najpóźniej w ciągu ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej z podaniem modelu urządzenia, nazwy nabywcy, daty nabycia.

Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczać za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę.

W przypadku złożonych oświadczeń na poziomie podpisywania umowy Zamawiający może żądać przedstawienia dodatkowych dokumentów potwierdzających zgodność oświadczeń ze stanem faktycznym.

## **VII. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY ORAZ FORMA JEJ SKŁADANIA**

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu.
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 5 niniejszego zapytania ofertowego.
3. Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny.
4. Postępowanie ofertowe prowadzone jest w języku polskim. Zamawiający nie wyraża zgody na składanie oferty, oświadczeń i innych dokumentów w języku innym, niż polski, jeżeli nie towarzyszy im tłumaczenie na język polski.
5. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane.
6. Oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z ewidencji działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa.
7. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte.
8. Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
9. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.
10. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonywania zmian warunków zapytania ofertowego.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania lub unieważnienia postępowania ofertowego oraz do zakończenia postępowania ofertowego bez wyboru wykonawcy, bez podania przyczyn.
13. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów.

## **VIII. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY**

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: OFERTA NA ZAKUP ŚRODKÓW

---

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa  
Podkarpackiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów”

TRWAŁYCH W RAMACH PROJEKTU „Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów”:

- a) osobiście w siedzibie Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica.

#### **IX. TERMIN SKŁADANIA OFERT**

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie, do dnia 05.02.2018 r., do godz. 15:00 w siedzibie Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

1. Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
2. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
3. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
4. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający podaje kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie poszczególnych zamówień (Część I, II) oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający podaje ceny poszczególnych zamówień, okres gwarancji i czas przystąpienia do usunięcia awarii.
5. Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: 05.02.2018 r. o godzinie 16:00.
6. Po otwarciu ofert Zamawiający dokona ich oceny. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
7. Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszych ofert.
8. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
10. Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na stronach internetowych tj. [www.royalstaraero.pl](http://www.royalstaraero.pl),  
[www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl)

#### **X. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY**

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

---

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów”

## **XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z Przedsiębiorstwem Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między Przedsiębiorstwem Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek lub osobami wykonującymi w imieniu Przedsiębiorstwa Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

## **XII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI**

1. Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień w imieniu Zamawiającego jest Pan Krzysztof Pawełek.
2. Zapytania mogą być przesłane do Zamawiającego na następujący adres e-mail: [info@royal-star.pl](mailto:info@royal-star.pl).
3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienia dotyczące zapytania ofertowego.
4. Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść zapytania ofertowego, o każdej takiej zmianie Zamawiający poinformuje niezwłocznie na swojej stronie internetowej i stronach internetowych tj. [www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl](http://www.zamowieniarpo.podkarpackie.pl), [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz zawiadomi Wykonawców, którzy zgłosili swoje zainteresowanie postępowaniem.
5. W przypadku, gdy zmiana powodować będzie konieczność modyfikacji oferty, Zamawiający przedłuży termin składania ofert. W takim przypadku wszelkie prawa i zobowiązania – Wykonawcy i Zamawiającego – będą podlegały nowemu terminowi.

---

Projekt realizowany w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

**Tytuł projektu:** „Usługi naprawy silników i śmigieł lotniczych z wykorzystaniem metody obróbki współpracujących elementów zapewniającej wysoką wytrzymałość zmęczeniową przy jednoczesnym ograniczonym ciężarze elementów”



### **XIII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIANY UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Zmiany w umowie będą dopuszczalne w szczególności w przypadku:
  - zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, mających wpływ na realizację umowy,
  - zmiany terminu realizacji dostawy z przyczyn niezależnych od Wykonawcy,
  - zmiany terminu płatności,
  - zmiany wynagrodzenia (zmiany urzędowej stawki podatku VAT, uzasadnienia ekonomicznego i/lub technicznego).
3. Wykonawcą muszą być dokonywane w formie pisemnych aneksów do umowy podpisanych przez obie strony, pod rygorem nieważności.

### **XIV. ZAŁĄCZNIKI**

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

Z poważaniem  
Krzysztof Pawełek – Właściciel przedsiębiorstwa  
PPHU Royal Star