



Zapytanie ofertowe nr 1/1.1.1/2018

z dnia 26.01.2018 r.

Dotyczy: Konsultant ds. budowy silników lotniczych – 1 os. odpowiedzialny za nadzór nad badaniami w zakresie pracy podzespołów silnika lotniczego z naniesioną powłoką

I. NAZWA ZAMAWIAJĄCEGO

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek
Ul. Drogowców 7
39-200 Dębica
NIP: 8721006600
REGON: 850083249
Tel: 14 681 19 17
E-mail: info@royal-star.pl

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pt. „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego” w ramach Osi Priorytetowej 1 Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działania 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe dotyczy zatrudnienia na umowę zlecenie Konsultanta ds. budowy silników lotniczych, w ramach projektu pt. „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”, Działanie 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

3.1. Ogólny opis zakresu przedmiotowej inwestycji:

Głównym celem projektu jest opracowanie składu chemicznego i technologii nanoszenia, w tym tarcowego nanoszenia na powierzchnie trące skojarzenia krzywka-popychacz zmniejszających tarcie powłok zawierających węgiel szklisty oraz udoskonalenie technologii nanoszenia opracowywanej powłoki na wskazane podzespoły silnika samolotowego tłokowego.

W procesie badawczym Zamawiający będzie koncentrował się na obszarach pozwalających dostosować skład i sposób nanoszenia powłok na elementy silnika tłokowego: wałek rozrządu lub popychacze w następujących zakresie:

- Optymalizacja składu chemicznego i warunków wytwarzania powłoki,
- Określenie wpływu warunków użytkowania na właściwości tribologiczne skojarzenia z opracowywaną powłoką,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



- Określenie warunków nakładania powłoki – przygotowanie powierzchni, warunków utwardzania i obróbki mechanicznej podzespołów,
- Badania eksploatacyjne na hamowni.

Powyżej wskazany proces zostanie podzielony na dwa etapy:

Pierwszy dotyczył będzie opracowania składu chemicznego i technologii nanoszenia, w tym tarcowego nanoszenia na powierzchnie trące skojarzenia krzywka-popychacz zmniejszających tarcie powłok zawierających węgiel szklisty, a także dostosowania sposobu przygotowania powierzchni podzespołów oraz sposobu nanoszenia powłoki na wybrane elementy silnika lotniczego w warunkach warsztatowych.

Drugi etap dotyczył będzie weryfikacji w środowisku naturalnym powstałych w etapie poprzednim powłok i wybór najlepszej. Na stanowisku badawczym zostanie zamontowany wałek rozrządu i popychacze pokryte kompozytem dla każdej próbki.

3.2. Kod CPV:

73200000-4 - Usługi doradcze w zakresie badań i rozwoju

3.3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Osoba zaangażowana na przedmiotowym stanowisku odpowiedzialna będzie za konsultacje z twórcami powłoki w zakresie pracy poszczególnych podzespołów silnika i procesu ich regeneracji. Będzie prowadził nadzór w zakresie konsultacji procesów obróbczych powierzchni podzespołów. Ponadto będzie również pełniła rolę eksperta w odniesieniu ds. pracy podzespołów silników oraz prowadziła nadzór nad badaniami silników z naniesioną powłoką.

Szczegółowy zakres obowiązków (zadań) na przedmiotowym stanowisku obejmuje:

- Przygotowanie i monitorowanie harmonogramu projektu z uwzględnieniem faz: planowania, definicji wymagań, testowania i wdrożenia
- Podejmowanie decyzji technicznych z uwzględnieniem oceny ryzyka,
- Zarządzanie zespołem mechaników
- Przygotowanie i opracowanie kart zadaniowych zgodnie z instrukcją techniczną budowy i remontu danego typu silnika z podziałem na poszczególne etapy demontażu i montażu silnika
- Opracowanie karty technicznej pracy silnika z naniesioną powłoką
- Wykonywanie działań kontrolnych poprzez sprawdzenie danego etapu z zakresem karty zadaniowej
- Nadzór nad wykonaniem prac złożeniowych poszczególnych elementów silnika zgodnie z obowiązującą instrukcją techniczną oraz standard practice
- Kontrola parametrów pracy silnika z naniesioną powłoką w odniesieniu do parametrów eksploatacyjnych wydanych przez producenta
- Nadzór i weryfikacja poprawności montażu elementów złożeniowych z zastosowaną powłoką na badanych elementach
- Kontrola momentów dokręcenia poszczególnych śrub zgodnie z dokumentacją
- Regulacja poszczególnych nastaw zgodnie z instrukcją danego silnika
- Nadzór nad montażem poszczególnych agregatów zewnętrznych silnika i ich regulacja celem ustawienia prawidłowych wartości zapewniających prawidłową pracę silnika
- Dokonywanie zmian parametrów pracy silnika celem określenia stopnia zużycia elementów pokrytych kompozytem w zależności od dopuszczalnych wartości minimalnych i maksymalnych parametrów pracy określonych przez producenta silnika
- Uzbrojenie silnika w urządzenia pomiarowe hamowni celem wykonania testów

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



- Kontrola procesu pracy silnika na hamowni względem parametrów pracy określonych w dokumentacji technicznej
- Rejestracja parametrów pracy silnika na hamowni
- Nadzór nad procesem nanoszenia kompozytu na poszczególne części podlegające badaniu
- Dokonanie oceny procesu nanoszenia powłoki i wpływu jakościowych i konstrukcyjnych na bezpieczeństwo i eksploatację silnika,
- Weryfikacja i dokonywanie pomiarów poszczególnych części pokrytych badanym kompozytem przed i po przeprowadzeniu badań na hamowni
- Określenie wstępnego stopnia zużycia poszczególnych części w trakcie weryfikacji na podstawie posiadanego doświadczenia oraz w odniesieniu do kart technologicznych
- Udział w procesie zatwierdzania dokumentacji konstrukcyjnej,
- Dokonanie wstępnej analizy części pokrytych kompozytem po dokonaniu ich demontażu po każdym przeprowadzonym badaniu
- Opiniowanie niezgodności wynikłych podczas przeprowadzania badań z udziałem naniesionej powłoki
- Raportowanie statusu projektu do kierownictwa wyższego szczebla
- Raportowanie wszelkich zdarzeń zaobserwowanych podczas prowadzenia badania pracy silnika

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Planowane zaangażowanie wykonawcy: 1328 h do 31.10.2018 r.

Szczegółowy harmonogram zostanie ustalony w umowie zawartej z wykonawcą.

Przewidywany czas trwania zlecenia: od dnia zawarcia umowy do 31.10.2018 r. Zamawiający zastrzega możliwość zmiany okresu obowiązywania umowy (tj. wydłużenia bądź skrócenia czasu realizacji prac B+R).

Miejsce realizacji zamówienia: uzależnione jest od potrzeb Zamawiającego (w tym miejsce wykonywania działalności Zamawiającego, tj. ul. Lotniskowa 16, 39-300 Mielec.

V. WYMAGANIA WOBEC OFERENTÓW

1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który na moment realizacji zamówienia spełnia łącznie następujące warunki:
 - Posiada minimum 5 letnie doświadczenie w pracy w biurze konstrukcyjnym lub dziale montażu i testów silników lotniczych,
 - Wykształcenie wyższe,
 - Posiada licencję mechanika lotniczego min. B.1.2 wraz z uprawnieniami do obsługi minimum dwóch statków powietrznych,
 - Posiada minimum 5 letnie udokumentowane doświadczenie w wykonywaniu remontów silników tłokowych,
 - Posiada udokumentowane doświadczenie w zarządzaniu projektami technicznymi,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



- Posiada szkolenie z Human Factors w obsłudze technicznej statków powietrznych dla organizacji remontowych i obsługowych wg przepisów PART 145,
- Posiada szkolenie PART 66 dla kierowników jakości organizacji obsługowych wg przepisów PART 145,

Ocena spełnienia wyżej wymienionych warunków odbędzie się na podstawie złożonego formularza oferty wraz z załączonym CV kandydata. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania oferentów do złożenia dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień, dotyczących złożonej oferty.

2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

VI. WARUNKI DODATKOWE

1. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty przygotowywane są na koszt Oferenta. Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Łączne zaangażowanie zawodowe Wykonawcy w realizację wszystkich projektów finansowanych z funduszy strukturalnych i FS oraz działań finansowanych z innych źródeł, w tym środków własnych beneficjenta innych podmiotów, nie może przekraczać 276 godzin miesięcznie.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o łącznym zaangażowaniu zawodowym według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

3. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy, z wyjątkiem wystąpienia powiązań

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



kapitałowych lub osobowych między Wykonawcą a Zamawiającym, kiedy to Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu.

4. Oferent zobowiązuje się do posiadania we własnym zakresie ubrania roboczego/ochronnego wraz z odpowiednim obuwiem zgodnego z przepisami BHP.

VII. WYMAGANE ZAŁĄCZNIKI

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższego zlecenia musi dołączyć do formularza oferty następujące załączniki:

- Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiący Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
- Oświadczenie, o łącznym zaangażowaniu zawodowym Wykonawcy stanowiący Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego,
- CV Wykonawcy.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości uzupełniania treści oferty czy załączników – kryteria oceny będą dokonywane wyłącznie na podstawie dokumentów, które wpłynęły wraz z ofertą.

VIII. KRYTERIUM WYBORU OFERT

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

- a. Cena – 60%
- b. Dyspozycyjność – 40%

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A+B, gdzie:

Ad. A. – Kryterium Cena zostanie obliczone według następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 60 punktów

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w niniejszym kryterium wynosi 60 punktów.

Ad. B. – Kryterium Dyspozycyjność zostanie obliczone według następującego wzoru:

- a) Pełna dyspozycyjność* - 40 punktów,
- b) Niepełna dyspozycyjność – 0 punktów.

*Pełna dyspozycyjność oznacza pozostawanie w dyspozycji Zamawiającego w godzinach 7.00-21.00, 6 dni w tygodniu, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w niniejszym kryterium wynosi 40 punktów.

Łączna ocena ofert:

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A. Cena, Kryterium B. Dyspozycyjność zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający zawrze umowę z Wykonawcą, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy z wybranym Oferentem, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. Ceną oferty jest stawka brutto za roboczogodzinę.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanych kryteriach jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
5. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ilość punktów.
6. Wymagany okres ważności oferty wynosi 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu do składania ofert.

IX. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VII niniejszego zapytania ofertowego,
3. Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
4. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane,
5. Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych i częściowych,
7. Każdy z oferentów może złożyć tylko jedną ofertę,
8. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów,
9. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte.

Jakiegokolwiek odstępstwo od sposobu przygotowania oferty wraz z załącznikami jest równoznaczne z jej odrzuceniem, ze względu na niespełnienie kryteriów formalnych.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: **Oferta dotycząca zaangażowania Konsultanta ds. budowy silników lotniczych odpowiedzialnego za nadzór nad badaniami w zakresie pracy podzespołów silnika lotniczego z naniesioną powłoką w ramach projektu „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”:**

- a) Osobiście w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica.
- b) Poczta, listem poleconym, kurierem na adres firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica.

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 05.02.2018 do godz. 15.30 w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 06.02.2018 o godz. 8.30 w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Wykonawcy zostaną poinformowani o kwocie jaką Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. Wykonawcy zostaną poinformowani w trakcie spotkania o ilości złożonych ofert, nazwach i adresach Wykonawców, cenach poszczególnych ofert, a także o informacjach dotyczących pozostałych kryteriów oceny ofert.

W razie jakichkolwiek dodatkowych pytań prosimy o kontakt z Panem Krzysztofem Pawełkiem, e-mail: kpawelek@royal-star.pl

X. INFORMACJA O UPUBLICZNIENIU ORAZ WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Informacja o niniejszym zapytaniu zamieszczona została na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
2. Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieszczona zostanie na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
3. Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.

XI. INFORMACJE DODATKOWE:

- a) Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu,
- b) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym muszą zostać złożone wraz z tłumaczeniem na język polski,
- c) Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walutach obcych. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą tylko w walucie polskiej (PLN),
- d) Zamawiający zastrzega sobie możliwość odwołania niniejszego postępowania ofertowego bez podania przyczyn,

XII. WYKLUCZENIE

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



1. Wykluczone zostaną oferty niespełniające wymogów, w tym oferty złożone po terminie składania ofert.
2. Zamówienie może być udzielone wyłącznie podmiotom, które nie są powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

XIII. Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
 - a. Zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia, w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
 - b. Zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia, w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
 - c. Ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia, albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
 - d. Zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia, w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:
 - a. Zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego),
 - b. Zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów pomiędzy Stronami.

XIV. Wykaz załączników:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o łącznym zaangażowaniu zawodowym Wykonawcy

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”