

Zapytanie ofertowe nr 2/1.1.1/2018

z dnia 01.02.2018 r.

Dotyczy: Technolog ds. Obróbki mechanicznej – 1 os. odpowiedzialny za opracowanie sposobu przygotowania powierzchni podzespołów do naniesienia powłoki oraz sposobu jej nanoszenia

I. NAZWA ZAMAWIAJĄCEGO

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek
Ul. Drogowców 7
39-200 Dębica
NIP: 8721006600
REGON: 850083249
Tel: 14 681 19 17
E-mail: info@royal-star.pl

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pt. „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego” w ramach Osi Priorytetowej 1 Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działania 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe dotyczy zatrudnienia na umowę zlecenie Technolog ds. Obróbki mechanicznej, w ramach projektu pt. „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”, Działanie 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

3.1. Ogólny opis zakresu przedmiotowej inwestycji:

Głównym celem projektu jest opracowanie składu chemicznego i technologii nanoszenia, w tym tarcowego nanoszenia na powierzchnie trące skojarzenie krzywka-popychacz zmniejszających tarcie powłok zawierających węgiel szklisty oraz udoskonalenie technologii nanoszenia opracowywanej powłoki na wskazane podzespoły silnika samolotowego tłokowego.

W procesie badawczym Zamawiający będzie koncentrował się na obszarach pozwalających dostosować skład i sposób nanoszenia powłok na elementy silnika tłokowego: wałek rozrządu lub popychacze w następujących zakresie:

- Optymalizacja składu chemicznego i warunków wytwarzania powłoki,
- Określenie wpływu warunków użytkowania na właściwości tribologiczne skojarzenia z opracowywaną powłoką,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”

- Określenie warunków nakładania powłoki – przygotowanie powierzchni, warunków utwardzania i obróbki mechanicznej podzespołów,
- Badania eksploatacyjne na hamowni.

Powyżej wskazany proces zostanie podzielony na dwa etapy:

Pierwszy dotyczył będzie opracowania składu chemicznego i technologii nanoszenia, w tym tarcowego nanoszenia na powierzchnie trące skojarzenia krzywka-popychacz zmniejszających tarcie powłok zawierających węgiel szklisty, a także dostosowania sposobu przygotowania powierzchni podzespołów oraz sposobu nanoszenia powłoki na wybrane elementy silnika lotniczego w warunkach warsztatowych.

Drugi etap dotyczył będzie weryfikacji w środowisku naturalnym powstałych w etapie poprzednim powłok i wybór najlepszej. Na stanowisku badawczym zostanie zamontowany wałek rozrządu i popychacze pokryte kompozytem dla każdej próbki.

3.2. Kod CPV:

73200000-4 - Usługi doradcze w zakresie badań i rozwoju

3.3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Osoba zaangażowana na przedmiotowym stanowisku odpowiedzialna będzie za opracowanie sposobu przygotowania powierzchni podzespołów do naniesienia powłoki oraz opracowanie sposobu nanoszenia powłoki na podzespoły.

Równolegle w stosunku do badań nad powłoką technolog ds. obróbki mechanicznej będzie prowadził badania dotyczące sposobu przygotowania powierzchni przed nałożeniem powłoki. W tym zakresie wytypowane zostaną procesy przygotowania powierzchni elementu pod powłokę. Głównymi parametrami będą chropowatość powierzchni (Ra) wynikająca z takich parametrów obróbki jak rodzaj użytego materiału ściernego i jego granulacja, ciśnienie procesu obróbki, czas obróbki, grubość nakładanej powłoki wynikająca z takich parametrów jak sposób nakładania. W następnej kolejności zostaną określone warunki utwardzania, tj. temperatura i czas, jak również określenie całego procesu przygotowania powierzchni, który polegał będzie na odłuszczeniu powierzchni, wygrzewaniu, obróbce strumieniowo-ściernej (piaskowanie lub kulowanie), ponowne odłuszczenie, nakładanie kompozytu, wygrzewanie, obróbka wykończeniowa (szlifowanie powierzchni).

Szczegółowy zakres obowiązków (zadań) na przedmiotowych stanowisku obejmuje:

- Podejmowanie decyzji technicznych zgodnie z wymogami dokumentacji technicznej,
- Projektowanie i dobór technologii związanej ze znajomością obróbki mechanicznej oraz kompozytów,
- Ocena stanu urządzenia oraz dobór narzędzi obróbczych i parametrów obróbki,
- Nadzór nad procesami obróbczymi: toczenie, frezowanie, shot pin,
- Ocena procesu nanoszenia powłoki i jej wpływu ze względu na jakość i konstrukcję na bezpieczeństwo i eksploatację,
- Udział w procesie zatwierdzania dokumentacji konstrukcyjnej i technologicznej,
- Nanoszenie powłok kompozytowych na elementy silnika,
- Opracowywanie procesów technologicznych dla poszczególnych zadań,
- Obróbka skrawaniem i obróbka plastyczna,
- Opiniowanie niezgodności wynikłych podczas przeprowadzania badań z udziałem naniesionej powłoki,
- Raportowanie statusu projektu do kierownictwa wyższego szczebla,
- Przeprowadzanie prób technologicznych,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”

- Ścisła współpraca z twórcami powłoki kompozytowej.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Planowane zaangażowanie wykonawcy: 512 h do 30.08.2018 r.

Szczegółowy harmonogram zostanie ustalony w umowie zawartej z wykonawcą.

Przewidywany czas trwania zlecenia: od dnia zawarcia umowy do 30.08.2018 r. Zamawiający zastrzega możliwość zmiany okresu obowiązywania umowy (tj. wydłużenia bądź skrócenia czasu realizacji prac B+R).

Miejsce realizacji zamówienia: ul. Lotniskowa 16, 39-300 Mielec.

V. WYMAGANIA WOBEC OFERENTÓW

1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który na moment realizacji zamówienia spełnia łącznie następujące warunki:
 - Posiada minimum 5 letnie doświadczenie w branży lotniczej, w tym minimum 3 letnie doświadczenie na podobnym stanowisku,
 - Wykształcenie wyższe techniczne kierunkowe,
 - Posiada wiedzę z zakresu właściwości mechanicznych materiałów oraz trybologii,
 - Posiada wiedzę o budowie tłokowych silników spalinowych i wpływie proponowanych zmian na jego charakterystykę,
 - Znajomość programowania maszyn obróbczych CNC,
 - Znajomość zagadnień związanych z technologią obróbki metali,
 - Znajomość rysunku technicznego i zagadnień metrologii,
 - Doświadczenie w dziedzinie obróbki mechanicznej elementów stalowych i aluminiowych: cylindrów, wałków rozrządu, etc.,
 - Znajomość instrukcji technicznej silników Lycoming, Continental,

Ocena spełnienia wyżej wymienionych warunków odbędzie się na podstawie złożonego formularza oferty wraz z załączonym CV kandydata. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania oferentów do złożenia dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień, dotyczących złożonej oferty.

2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”

- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

3. Zamawiający wymaga dostępności Wykonawcy minimum 4 dni w tygodniu, w godz. 12.00-16.00 przez cały okres trwania umowy.
Zamawiający dopuszcza możliwość pracy w innych godzinach, jednakże niniejsza zmiana wymagać będzie zgody Zamawiającego.

VI. WARUNKI DODATKOWE

1. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty przygotowywane są na koszt Oferenta. Każdy z oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Łączne zaangażowanie zawodowe Wykonawcy w realizację wszystkich projektów finansowanych z funduszy strukturalnych i FS oraz działań finansowanych z innych źródeł, w tym środków własnych beneficjenta innych podmiotów, nie może przekraczać 276 godzin miesięcznie.
Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o łącznym zaangażowaniu zawodowym według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.
3. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy, z wyjątkiem wystąpienia powiązań kapitałowych lub osobowych między Wykonawcą a Zamawiającym, kiedy to Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu.
4. Oferent zobowiązuje się do posiadania we własnym zakresie ubrania roboczego/ochronnego wraz z odpowiednim obuwiem zgodnego z przepisami BHP.

VII. WYMAGANE ZAŁĄCZNIKI

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższego zlecenia musi dołączyć do formularza oferty następujące załączniki:

1. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiący Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
2. Oświadczenie, o łącznym zaangażowaniu zawodowym Wykonawcy stanowiący Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego,
3. CV Wykonawcy.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości uzupełniania treści oferty czy załączników – kryteria oceny będą dokonywane wyłącznie na podstawie dokumentów, które wpłynęły wraz z ofertą.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”

VIII. KRYTERIUM WYBORU OFERT

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

A. Cena – 100%

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ad. A. – Kryterium Cena zostanie obliczone według następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 100%

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w niniejszym kryterium wynosi 100 punktów.

Zamawiający zawrze umowę z Wykonawcą, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy z wybranym Oferentem, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. Ceną oferty jest stawka brutto za roboczogodzinę.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
5. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ilość punktów.
6. Wymagany okres ważności oferty wynosi 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu do składania ofert.

IX. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

- a) Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VII niniejszego zapytania ofertowego,
- c) Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”

- e) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- f) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych,
- g) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych,
- h) Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę,
- i) W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów,
- j) Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte.

Jakiegokolwiek odstępstwo od sposobu przygotowania oferty wraz z załącznikami jest równoznaczne z jej odrzuceniem, ze względu na niespełnienie kryteriów formalnych.

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: **Oferta dotycząca zaangażowania Technologa ds. obróbki mechanicznej odpowiedzialnego za opracowanie sposobu przygotowania powierzchni podzespołów do naniesienia powłoki oraz sposobu jej nanoszenia w ramach projektu „OPRACOWANIE I OPTYMALIZACJA POWŁOKI KOMPOZYTOWEJ ORAZ SPOSOBU JEJ NANOSZENIA NA PODZESPOŁY SILNIKA LOTNICZEGO ZABEZPIEZAJĄCEJ SILNIK PRZED ZATARCIEM W WYNIKU ZANIKU DOPIŁYWU ŚRODKA SMARNEGO”:**

- a) Osobiście w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica
- b) Poczta, listem poleconym, kurierem na adres firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica.

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 09.02.2018 r. do godz. 16.00 w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 10.02.2018 o godz. 10.00 w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Wykonawcy zostaną poinformowani o kwocie jaką Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. Wykonawcy zostaną poinformowani w trakcie spotkania o ilości złożonych ofert, nazwach i adresach Wykonawców, cenach poszczególnych ofert, a także o informacjach dotyczących pozostałych kryteriów oceny ofert.

W razie jakichkolwiek dodatkowych pytań prosimy o kontakt z Panem Krzysztofem Pawełkiem, e-mail: kpawełek@royal-star.pl

X. INFORMACJA O UPUBLICZNIENIU ORAZ WYBORZEZ NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

- Informacja o niniejszym zapytaniu zamieszczona została na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
- Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieszczona zostanie na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”

XI. INFORMACJE DODATKOWE

- a) Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu,
- b) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym muszą zostać złożone wraz z tłumaczeniem na język polski,
- c) Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walutach obcych. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą tylko w walucie polskiej (PLN),
- d) Zamawiający zastrzega sobie możliwość odwołania niniejszego postępowania ofertowego bez podania przyczyn,

XII. WYKLUCZENIE

1. Wykluczone zostaną oferty niespełniające wymogów, w tym oferty złożone po terminie składania ofert.
2. Zamówienie może być udzielone wyłącznie podmiotom, które nie są powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

XIII. Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
 - a. Zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia, w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
 - b. Zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia, w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
 - c. Ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia, albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
 - d. Zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia, w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



- a. Zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego),
- b. Zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów pomiędzy Stronami.

XIV. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o łącznym zaangażowaniu zawodowym Wykonawcy

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”