



Zapytanie ofertowe nr 3/1.1.1/2018

z dnia 20.02.2018

Dotyczy: Usługa wykonania pomiarów za pomocą przyrządu do badania skojarzeń oraz usługa wykonania pomiarów za pomocą profilometru

I. NAZWA ZAMAWIAJĄCEGO

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek
Ul. Drogowców 7
39-200 Dębica
NIP: 8721006600
REGON: 850083249
Tel: 14 681 19 17
E-mail: info@royal-star.pl

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pt. „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego” w ramach Osii Priorytetowej 1 Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działania 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe dotyczy realizacji usługi zewnętrznej wykonania pomiarów za pomocą przyrządu do badania skojarzeń materiałowych i/lub profilometrem, w ramach projektu pt. „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”, Działanie 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

1. Ogólny opis przedmiotowej inwestycji:

Głównym celem projektu jest opracowanie składu chemicznego i technologii nanoszenia, w tym tarcowego nanoszenia na powierzchnie trące skojarzania krzywka-popychacz zmniejszających tarcie powłok zawierających węgiel szklisty oraz udoskonalenie technologii nanoszenia opracowywanej powłoki na wskazane podzespoły silnika samolotowego tłokowego.

W procesie badawczym Zamawiający będzie koncentrował się na obszarach pozwalających dostosować skład i sposób nanoszenia powłok na elementy silnika tłokowego: wałek rozrządu lub popychacze w następującym zakresie:

- Optymalizacja składu chemicznego i warunków wytwarzania powłoki,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



-
- Określenie wpływu warunków użytkowania na właściwości tribologiczne skojarzenia z opracowywaną powłoką,
 - Określenie warunków nakładania powłoki – przygotowanie powierzchni, warunków utwardzania i obróbki mechanicznej podzespołów,
 - Badania eksploatacyjne na hamowni.

Powyżej wskazany proces zostanie podzielony na dwa etapy:

Pierwszy dotyczył będzie opracowania składu chemicznego i technologii nanoszenia, w tym tarcowego nanoszenia na powierzchnie trące skojarzenia krzywka-popychacz zmniejszających tarcie powłok zawierających węgiel szklisty, a także dostosowania sposobu przygotowania powierzchni podzespołów oraz sposobu nanoszenia powłoki na wybrane elementy silnika lotniczego w warunkach warsztatowych.

Drugi etap dotyczył będzie weryfikacji w środowisku naturalnym powstałych w etapie poprzednim powłok i wybór najlepszej. Na stanowisku badawczym zostanie zamontowany wałek rozrządu i popychacze pokryte kompozytem dla każdej próbki.

2. Kod CPV:

73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

3.1. Usługa zewnętrzna wykonania pomiarów profilometrem – część I

Usługa polegać będzie na wykonaniu pomiarów chropowatości powierzchni w warunkach warsztatowych. W ramach usługi wykonywane będą kontrole chropowatości powierzchni wałka rozrządu i popychacza po każdej obróbce strumieniowo ścierną (przygotowanie powierzchni pod nałożenie kompozytu) oraz po nałożeniu kompozytu.

Minimalne parametry profilometru:

- 40 parametrów chropowatości,
- Maksymalna rozdzielczość 0,002um,
- Detektory wymienne do różnych zastosowań (rowki, otwory, różne średnice kulki i naciski),
- Detektor standardowy zgodny z najnowszą normą 0.75mN / 2µmR 60°

Metodologia pomiaru chropowatości powierzchni:

1. Przygotowanie powierzchni,
2. Ustalenie miejsca pomiaru – dobór co najmniej 3 miejsc pomiarowych, mających strukturę geometryczną typową dla całej lub przeważającej części powierzchni,
3. Ustalenie przypuszczalnej wartości parametru chropowatości,
4. Dobór długości odcinka elementarnego,
5. Dobór kierunku pomiaru,
6. Dobór narzędzia pomiarowego,
7. Wykonanie 3-5 pomiarów w obrębie ustalonych miejsc pomiaru.

Zakłada się, iż dla każdej próbki zostanie przygotowane od 3 do 5 powierzchni o różnym stopniu chropowatości, które następnie będą podlegały badaniu profilometrem. Zatem szacunkowa liczba badań profilometrem wynosić będzie 60.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



3.2. Usługa zewnętrzna wykonania pomiarów przyrządem do badania skojarzeń materiałowych – część II

Usługa polegać będzie na wykonaniu pomiarów skojarzeń materiałowych oraz ocenie właściwości smarnych kompozytów z i bez oleju na wałkach rozrządu i popychaczach. Usługa realizowana będzie za pomocą przyrządu do badania skojarzeń. Na niniejszym stanowisku badane będą powłoki kompozytowe naniesione na wałek rozrządu i/lub popychacz, w warunkach bez oleju (praca na sucho) lub z olejem silnikowym zimnym i podgrzany do temperatury odpowiadającej warunkom pracy silnika lotniczego, tłokowego.

Mierzone będą następujące parametry:

- Prędkość obrotowa wałka rozrządu (zakres pracy silnika),
- Siła docisku popychacza do wałka rozrządu,
- Temperatura oleju,
- Czas pracy podzespołów w danym teście,
- Temperatura części.

Metodologia przeprowadzania badań:

1. Po dostarczeniu powłok do badania następuje przygotowanie polegające na specjalnej obróbce mechanicznej powierzchni podzespołów: wałka rozrządu i/lub popychaczy z naniesioną powłoką do nałożenia powłoki,
2. Montaż wałka rozrządu i popychaczy z naniesioną powłoką na przyrządzie do badania skojarzeń,
3. Dokonanie badań na przyrządzie do badania skojarzeń elementów z olejem zimnym,
4. Dokonanie badań na przyrządzie do badania skojarzeń elementów z olejem gorącym,
5. Dokonanie badań na przyrządzie do badania skojarzeń elementów bez olejów,

Zakłada się, iż powłoki podlegać będą badaniu najpierw z olejem zimnym i gorącym, następnie bez oleju we wskazanych powyżej parametrach.

W sytuacji jeśli dana powłoka ulegnie zniszczeniu na etapie 3 lub 4 badanie jest przerywane.

Szacuje się, iż liczba badań w sumie wyniesie 50.

Parametry techniczne:

- Stanowisko winno być przystosowane do badania wałków rozrządu silnika 4-ro cylindrowego i 6-cio cylindrowego firmy Lycoming, Continental oraz Franklin.
- Przyrząd do badania skojarzeń winien posiadać regulowaną siłę docisku wraz ze wskazaniem jej wysokości.

W ramach realizacji usługi Wykonawca zapewnia we własnym zakresie materiały niezbędne do przeprowadzenia badań, takie jak: smary, oleje itp.

4. Opis sposobu przekazywania elementów do badania

Mailowo lub telefonicznie Zamawiający będzie przekazywał informację na temat zakończenia przygotowania powierzchni do badania, co będzie równoznaczne ze zgłoszeniem gotowości do realizacji pojedynczego badania. Po takim zgłoszeniu Wykonawca będzie zobowiązany do odebrania od Zamawiającego przedmiotu badania na własny koszt lub przeprowadzenia badania w miejscu zgłoszenia. W momencie kiedy Zamawiający otrzyma informację mailową z wynikami pojedynczego badania, badanie może zostać uznane za zakończone.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Usługa zewnętrzna wykonania pomiarów profilometrem – część I

Planowane zaangażowanie wykonawcy: od dnia podpisania umowy do 30.09.2018.

2. Usługa zewnętrzna wykonania pomiarów przyrządem do badania skojarzeń materiałowych – część II

Planowane zaangażowanie wykonawcy: od dnia podpisania umowy do 30.09.2018.

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany okresu obowiązywania umowy (tj. wydłużenia bądź skrócenia czasu realizacji prac B+R).

Miejsce realizacji zamówienia: uzależnione jest od potrzeb Zamawiającego (w tym miejsce wykonywania działalności Zamawiającego, tj. ul. Lotniskowa 16, 39-300 Mielec).

Zamawiający wymaga dostępności Wykonawcy na żądanie Zamawiającego.

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który na moment realizacji zamówienia dysponuje odpowiednim zapleczem sprzętowym, tj. dysponuje przyrządem do badania skojarzeń i/lub profilometrem.

Zamawiający zastrzega, iż przed podpisaniem umowy może wymagać od Oferenta dokumentów potwierdzających dysponowanie wymaganym sprzętem, tj. przyrządem do badania skojarzeń i/lub profilometrem. W takim wypadku Oferent zobowiązany będzie do przedstawienia niniejszych dokumentów jedynie do wglądu Zamawiającego.

2. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który na moment realizacji zamówienia dysponuje odpowiednim zapleczem kadrowym, posiadającym doświadczenie w realizacji usług o podobnym charakterze.

Zamawiający zastrzega, iż przed podpisaniem umowy może wymagać od Oferenta dokumentów potwierdzających dysponowanie zapleczem kadrowym, posiadającym doświadczenie w realizacji usług o podobnym charakterze. W takim wypadku Oferent zobowiązany będzie do przedstawienia niniejszych dokumentów jedynie do wglądu Zamawiającego.

3. Wykonawca winien prowadzić działalność B+R potwierdzoną odpowiednim wpisem w dokumencie rejestrowym.
4. Jeżeli najkorzystniejsza będzie oferta podmiotu innego niż posiadającego status uczelni publicznej, państwowego instytutu badawczego, instytutu PAN lub innej jednostki naukowej będącej organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt. 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o której mowa w art. 41 ust. 1 pkt. 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620), i otrzymała

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



co najmniej ocenę B, Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru takiej oferty, tylko i wyłącznie po uzyskaniu pisemnej zgody Instytucji Zarządzającej (NCBIR).

Zamawiający po dokonanej analizie wszystkich ofert, w sytuacji jeśli będą istniały przesłanki, świadczące o wyborze Wykonawcy wskazanego w niniejszym punkcie niezwłocznie zwróci się z prośbą o wyrażenie pisemnej zgody Instytucji Zarządzającej.

5. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

6. Wykonawca zobowiązuje się do opracowania raportów końcowych zrealizowanych prac.
7. Wykonawca zobowiązuje się do zachowania z najwyższą starannością w tajemnicy wszelkich Informacji Poufnych (rozumianych jako wszelkie informacje techniczne, technologiczne, ekonomiczne, finansowe, handlowe, prawne, organizacyjne i inne) otrzymane lub uzyskane niezależnie od ich formy lub postaci od firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek (w tym od pracowników firmy) lub jej doradców, konsultantów jak i od wszystkich innych uczestników postępowania oraz osób biorących udział w postępowaniu dotyczącym wyboru dostawcy oraz ich doradców lub konsultantów.

4. WARUNKI DODATKOWE

- Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty przygotowywane są na koszt Oferenta. Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
- Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregośkolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy, z wyjątkiem wystąpienia powiązań

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



kapitałowych lub osobowych między Wykonawcą a Zamawiającym, kiedy to Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu.

5. WYMAGANE ZAŁĄCZNIKI

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższego zlecenia musi dołączyć do formularza oferty następujące załączniki:

- Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiące Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
- Oświadczenie dotyczące dysponowania odpowiednim zapleczem sprzętowym, tj. przyrządem do badania skojarzeń i/lub profilometrem, stanowiące Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego,
- Oświadczenie dotyczące dysponowania odpowiednim zapleczem kadrowym, posiadającym doświadczenie w realizacji usług o podobnych charakterze, stanowiące załącznik nr 4 do zapytania ofertowego,
- Dokument rejestrowy lub odpis z rejestru uczelni niepublicznych i związków uczelni niepublicznych, prowadzonego przez ministra właściwego do spraw szkolnictwa wyższego,
- Dokument potwierdzający posiadaną ocenę przez podmiot posiadający status uczelni publicznej, państwowy instytut badawczy, instytut PAN lub innej jednostki naukowej będącej organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt. 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o której mowa w art. 41 ust. 1 pkt. 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620) (jeśli dotyczy),

Zamawiający nie dopuszcza możliwości uzupełniania treści oferty czy załączników – kryteria oceny będą dokonywane wyłącznie na podstawie dokumentów, które wpłynęły wraz z ofertą.

6. KRYTERIUM WYBORU OFERT

1. Kryteria oceny oferty:

Cena – 60%

Maksymalny czas przeprowadzenia pojedynczego badania – 40%

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A+B, gdzie:

Ad. A. – Kryterium Cena zostanie obliczone według następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty netto za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 60%

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w niniejszym kryterium wynosi 60 punktów.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



Ad. B. - Kryterium Maksymalny czas przeprowadzenia pojedynczego badania będącego przedmiotem niniejszego zapytania zostanie obliczone według następującego wzoru:

(najniższy zaproponowany maksymalny czas przeprowadzenia pojedynczego badania / maksymalny czas przeprowadzenia pojedynczego badania badanej oferty) x 40%

Przy czym,

Przez maksymalny czas przeprowadzenia pojedynczego badania rozumie się okres od zgłoszenia gotowości realizacji pojedynczego badania do otrzymania przez Zamawiającego wyników badania drogą mailową lub w wersji papierowej, licząc 6 dni w tygodniu, w godzinach 7.00-21.00, z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy.

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w niniejszym kryterium wynosi 40 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A. Cena, Kryterium B. Czas realizacji badania zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający zawrze umowę z Wykonawcą, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy z wybranym Oferentem, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

W razie przekroczenia wskazanego maksymalnego czasu przeprowadzenia pojedynczego badania Wykonawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej. Przystępując do złożenia oferty, Oferent wyraża zgodę na obciążenie go ryczałtową kwotą 100,00 zł netto za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia od zaoferowanego czasu.

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. Podana w ofercie cena nie powinna zawierać kosztów transportu. Koszty transportu stanowią koszt własny Wykonawcy.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
5. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ilość punktów.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



-
6. Wymagany okres ważności oferty wynosi 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu do składania ofert.

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu.
2. Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VII niniejszego zapytania ofertowego.
3. Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
4. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane,
5. Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia.
6. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.
7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
8. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów,
9. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte.

Jakiegokolwiek odstępstwo od sposobu przygotowania oferty wraz z załącznikami jest równoznaczne z jej odrzuceniem, ze względu na niespełnienie kryteriów formalnych.

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, adresem Zamawiającego (podanym poniżej), pieczęcią firmową oraz zapisem: **Oferta dotycząca usługi wykonania pomiarów na pomocą przyrządu do badania skojarzeń oraz usługi wykonania pomiarów za pomocą profilometru w ramach projektu „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”**:

- a) Osobiście w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica,
- b) Poczta, listem poleconym, kurierem na adres firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica.

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 28.02.2018 do godz. 15.30 w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 28.02.2018 o godz. 16.00 w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Wykonawcy zostaną poinformowani o kwocie jaką Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. Wykonawcy zostaną poinformowani w trakcie spotkania o ilości złożonych ofert, nazwach i adresach Wykonawców, cenach poszczególnych ofert.

W razie jakichkolwiek dodatkowych pytań prosimy o kontakt z Panem Krzysztofem Pawełkiem, e-mail: kpawelek@royal-star.pl

8. INFORMACJA O UPUBLICZNIENIU ORAZ WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



- Informacja o niniejszym zapytaniu zamieszczona została na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
- Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieszczona zostanie na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.

9. INFORMACJE DODATKOWE

- a) Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu,
- b) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym muszą zostać złożone wraz z tłumaczeniem na język polski,
- c) Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walutach obcych. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą tylko w walucie polskiej (PLN),
- d) Zamawiający zastrzega sobie możliwość odwołania niniejszego postępowania ofertowego bez podania przyczyn,

10. KLAUZULA POUFNOŚCI

W związku z dopuszczeniem do dostępu do informacji, w stosunku do których istnieje obowiązek zachowania poufności, które to informacje dotyczą prowadzonych przez Zamawiającego prac badawczo-rozwojowych, w przypadku naruszenia postanowień w zakresie zachowania poufności, Zobowiązany do zachowania poufności zapłaci firmie PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek karę umowną w kwocie 1 000 000,00 PLN (słownie jeden milion złotych 00/100 PLN). Kara ta nie wyklucza możliwości dochodzenia dodatkowego odszkodowania na zasadach ogólnych.

Wszelkie stosunki wynikające z niniejszego zobowiązania podlegają prawu polskiemu. Sądem właściwym w sprawach spornych będzie sąd właściwy ze względu na siedzibę firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek.

Za naruszenie powyższych postanowień przez osoby, którym informacje zostały przekazane przez Zobowiązanego do zachowania poufności odpowiada on jak za własne naruszenie.

11. WYKLUCZENIE

1. Wykluczone zostaną oferty niespełniające wymogów, w tym oferty złożone po terminie składania ofert.
2. Zamówienie może być udzielone wyłącznie podmiotom, które nie są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



-
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

12. Warunki zmiany umowy:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
 - a. Zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia, w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
 - b. Zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia, w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
 - c. Ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia, albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
 - d. Zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia, w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:
 - a. Zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego),
 - b. Zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów pomiędzy Stronami.

13. Wykaz załączników:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

Załącznik nr 3 – Oświadczenie dotyczące dysponowania zapleczem sprzętowym

Załącznik nr 4 - Oświadczenie dotyczące dysponowania zapleczem kadrowym



Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

.....
Miejscowość, data

.....
Pieczęć firmowa oferenta

OFERTA

Dane Wykonawcy

Imię i nazwisko	
Adres	
Telefon	
Adres e – mail	

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 20.02.2018r. dotyczącego usługi wykonania pomiarów za pomocą profilometru - część I oraz usługi wykonania pomiarów za pomocą przyrządu do badania skojarzeń - część II w ramach projektu pn. „OPRACOWANIE I OPTYMALIZACJA POWŁOKI KOMPOZYTOWEJ ORAZ SPOSOBU JEJ NANOSZENIA NA PODZESPOŁY SILNIKA LOTNICZEGO ZABEZPIECZAJĄCEJ SILNIK PRZED ZATARCIEM W WYNIKU ZANIKU DOPŁYWU ŚRODKA SMARNEGO” współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Osi Priorytetowej 1 Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działania 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

.....
Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



Składamy następującą ofertę dotyczącą realizacji zadań wskazanych w zapytaniu ofertowym na¹:

- Usługa wykonania pomiarów za pomocą profilometru,
- Usługa wykonania pomiarów za pomocą przyrządu do badania skojarzeń,

Usługa wykonania pomiarów za pomocą profilometru – CZĘŚĆ I					
Pozycja	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Cena jednostkowa brutto	Łączny koszt brutto
Usługa wykonania pomiarów za pomocą profilometru – część I	sztuka	60 PLN / EUR* PLN / EUR* PLN / EUR*
SUMA:				 PLN / EUR*

Oferujemy wykonanie usługi wykonania pomiarów za pomocą profilometru – CZĘŚĆ I za całkowitą cenę: brutto (słownie:), w tym:

- Wartość netto:
- Podatek VAT:(....%).

Oświadczamy, iż czas realizacji badania profilometrem – CZĘŚĆ I wyniesie godzin.

Usługa wykonania pomiarów za pomocą przyrządu do badania skojarzeń – CZĘŚĆ II					
Pozycja	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Cena jednostkowa brutto	Łączny koszt brutto
Usługa wykonania pomiarów za pomocą przyrządu do badania skojarzeń – część II	sztuka	50 PLN / EUR* PLN / EUR* PLN / EUR*

¹ Właściwe zakreślić.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



SUMA: PLN / EUR*
--------------	---------------------

Oferujemy wykonanie powyższej usługi wykonania pomiarów za pomocą przyrządu do badania skojarzeń – CZĘŚĆ II za całkowitą cenę: brutto (słownie:), w tym:

- Wartość netto:
- Podatek VAT:(....%).

Oświadczamy, iż czas realizacji badania za pomocą przyrządu do badania skojarzeń – CZĘŚĆ II wyniesie godzin.

Ponadto:

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z przedmiotem zamówienia i nie wnosimy do niego żadnych zastrzeżeń.
2. Oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w Zapytaniu ofertowym, a w przypadku wyboru naszej oferty do czasu zawarcia umowy.
3. Oświadczamy, iż jesteśmy podmiotem posiadającym status uczelni publicznej, państwowego instytutu badawczego, instytutu PAN lub innej jednostki naukowej będącej organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt. 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o których mowa w art. 41 ust. 1 pkt. 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620), i posiadamy kategorię naukową*
4. Oświadczamy, iż jesteśmy podmiotem innym niż posiadającym status uczelni publicznej, państwowego instytutu badawczego, instytutu PAN lub innej jednostki naukowej będącej organizacją prowadzącą badania i upowszechniającą wiedzę, o której mowa w art. 2 pkt. 83 rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r., która podlega ocenie jakości działalności naukowej lub badawczo-rozwojowej jednostek naukowych, o których mowa w art. 41 ust. 1 pkt. 1 i art. 42 ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. z 2014 r., poz. 1620), i prowadzimy działalność badawczo-rozwojową zgodnie z dokumentem rejestrowym.*
5. Oświadczamy, iż zaproponowane ceny usług nie zawierają kosztów transportu, montażu i uruchomienia urządzeń niezbędnych do świadczenia usług.
6. Oświadczam, iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”



7. Niniejszym informujemy, iż informacje składające się na ofertę, stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być udostępnione innym uczestnikom niniejszego postępowania.
8. Oświadczamy, iż wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są aktualne i prawdziwe oraz spełniamy wszelkie kryteria wymagane Zapytaniem ofertowym.
9. Oświadczamy, iż zobowiązujemy się do zachowania z najwyższą starannością w tajemnicy wszelkich Informacji Poufnych (rozumianych jako wszelkie informacje techniczne, technologiczne, ekonomiczne, finansowe, handlowe, prawne, organizacyjne i inne) otrzymane lub uzyskane niezależnie od ich formy lub postaci od firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek (w tym pracowników firmy) lub jej doradców, konsultantów jak i od wszystkich innych uczestników postępowania oraz osób biorących udział w postępowaniu dotyczącym wyboru dostawcy oraz ich doradców lub konsultantów.

*Niepotrzebne skreślić

.....

(podpis Wykonawcy)

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

.....
Miejscowość i data

Oświadczenie

Oświadczam, iż pomiędzy firmą a Zamawiającym – Przedsiębiorstwem Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek, Ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica brak jest powiązań kapitałowych lub osobowych, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



.....
(podpis Wykonawcy)

Załącznik nr 3 – Oświadczenie dotyczące dysponowania sprzętem

.....
Miejscowość i data

Oświadczenie

Oświadczam, iż firma dysponuje odpowiednim zapleczem sprzętowym, tj. przyrządem do badania skojarzeń i/lub profilometrem*.

*Niepotrzebne skreślić

.....
Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”



Załącznik nr 4 – Oświadczenie dotyczące dysponowania zapleczem kadrowym

.....
Miejscowość i data

Oświadczenie

Oświadczam, iż firma dysponuje odpowiednim zapleczem kadrowym, posiadającym doświadczenie w realizacji usług o podobnym charakterze.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”