

Zapytanie ofertowe nr 5/1.1.1/2018

z dnia 16.04.2018 r.

Dotyczy: Mechanik Awionik – odpowiedzialny za montaż i demontaż silników w całym procesie testowym.

I. NAZWA ZAMAWIAJĄCEGO

Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowo - Usługowe "Royal - Star" Krzysztof Pawełek
Ul. Drogowców 7
39-200 Dębica
NIP: 8721006600
REGON: 850083249
Tel: 14 681 19 17
E-mail: info@royal-star.pl

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pt. „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego” w ramach Osi Priorytetowej 1 Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działania 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa, w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020.

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe dotyczy zatrudnienia na umowę zlecenie Mechanik Awionik, w ramach projektu pt. „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”, Działanie 1.1 Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

3.1. Ogólny opis zakresu przedmiotowej inwestycji:

Głównym celem projektu jest opracowanie składu chemicznego i technologii nanoszenia, w tym tarcowego nanoszenia na powierzchnie trące skojarzenie krzywka-popychacz zmniejszających tarcie powłok zawierających węgiel szklisty oraz udoskonalenie technologii nanoszenia opracowywanej powłoki na wskazane podzespoły silnika samolotowego tłokowego.

W procesie badawczym Zamawiający będzie koncentrował się na obszarach pozwalających dostosować skład i sposób nanoszenia powłok na elementy silnika tłokowego: wałek rozrządu lub popychacze w następujących zakresie:

- Optymalizacja składu chemicznego i warunków wytwarzania powłoki,
- Określenie wpływu warunków użytkowania na właściwości tribologiczne skojarzenia z opracowywaną powłoką,
- Określenie warunków nakładania powłoki – przygotowanie powierzchni, warunków utwardzania i obróbki mechanicznej podzespołów,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”

- Badania eksploatacyjne na hamowni.

Powyżej wskazany proces zostanie podzielony na dwa etapy:

Pierwszy dotyczył będzie opracowania składu chemicznego i technologii nanoszenia, w tym tarcowego nanoszenia na powierzchnie trące skojarzenia krzywka-popychacz zmniejszających tarcie powłok zawierających węgiel szklisty, a także dostosowania sposobu przygotowania powierzchni podzespołów oraz sposobu nanoszenia powłoki na wybrane elementy silnika lotniczego w warunkach warsztatowych.

Drugi etap dotyczył będzie weryfikacji w środowisku naturalnym powstałych w etapie poprzednim powłok i wybór najlepszej. Na stanowisku badawczym zostanie zamontowany wałek rozrządu i popychacze pokryte kompozytem dla każdej próbki.

3.2. Kod CPV:

50000000-5 - Usługi naprawcze i konserwacyjne

3.3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Osoby zaangażowane na przedmiotowym stanowisku odpowiedzialne będą za montaż i demontaż silników lotniczych w całym procesie testowym.

Proces testowy silnika:

1. Demontaż nowego silnika 4-ro i 6-cio cylindrowego (czynność jednokrotna w stosunku do silnika 4-ro cylindrowego i 6-cio cylindrowego, przeprowadzona jedynie dla pierwszej powłoki),
2. Montaż podzespołów z naniesioną powłoką na silnik 4-ro i 6-cio cylindrowy,
3. Montaż silnika 4-ro i 6-cio cylindrowego na hamownię,
4. Testy w warunkach symulowanych rzeczywistych silnika 4-ro i 6-cio cylindrowego,
5. Demontaż silnika 4-ro i 6-cio cylindrowego z hamowni,
6. Demontaż silnika 4-ro i 6-cio cylindrowego na części pierwsze.

Szacuje się, iż testy silnikowe na hamowni będą trwały 100 h w odniesieniu do obu typów silników: silnika tłokowego 4-ro cylindrowego oraz 6-cio cylindrowego (po 50h każdy). Testom podlegało będzie 5 powłok na silniku 4-ro cylindrowym i 5 powłok na silniku 6-cio cylindrowym. Każda powłoka testowana będzie przez 10h. Do tego należy również doliczyć czas montażu (48h/64h) i demontażu silnika (48h/64h) na hamowni.

Powyższy cykl (2-6) zostanie powtórzony dla 5 powłok o odniesieniu do silnika 4-ro cylindrowego i 6-cio cylindrowego.

Zakłada się, iż ww. fazy procesu testowego będą powtarzane podczas badań powłok, które pozytywnie przeszły testy wstępne. W wyniku procesu testowego wybrana zostanie powłoka wykazująca najlepsze parametry eksploatacyjne, która zostanie poddana ostatnim badaniom pod kątem zachowania się w sytuacji ekstremalnej, a więc zaniku dopływu środka smarnego, co będzie skutkowało wystąpieniem tarcia technicznie suchego.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Godzinowy wymiar czasu pracy: 1856h łącznie do 31.10.2018, dopuszcza się świadczenie usług przez większą liczbę osób.

Minimalny czas zaangażowania dziennego jednej osoby nie może być mniejszy niż 4h.

Maksymalny czas zaangażowania dziennego jednej osoby nie może być większy niż 12h.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”

Minimalny czas zaangażowania miesięcznego jednej osoby nie może być mniejszy niż 16h.
Maksymalny czas zaangażowania miesięcznego jednej osoby nie może być większy niż 276 godzin, przy czym liczba ta odnosi się do zaangażowania zawodowego wykonawcy w realizację wszystkich projektów finansowanych z funduszy strukturalnych i FS oraz działań finansowanych z innych źródeł, w tym środków własnych beneficjenta innych podmiotów.

Minimalna i maksymalna liczba godzin miesięcznego zaangażowania oferenta w niniejszy projekt winna zostać określona przez każdego z Oferentów w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

Szczegółowy harmonogram zostanie ustalony w umowie zawartej z wykonawcą.

Przewidywany czas trwania zlecenia: od dnia zawarcia umowy do 31.10.2018 r. Zamawiający zastrzega możliwość zmiany okresu obowiązywania umowy (tj. wydłużenia bądź skrócenia czasu realizacji prac B+R).

Miejsce realizacji zamówienia: ul. Lotniskowa 16, 39-300 Mielec.

V. WYMAGANIA WOBEC OFERENTÓW

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się osoby, które osobiście będą realizowały zlecenie stanowiące przedmiot niniejszego zapytania ofertowego,
2. O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który na moment realizacji zamówienia spełnia łącznie następujące warunki:
 - Wykształcenie kierunkowe,
 - 5 lat doświadczenia pracy przy konstrukcjach lotniczych,
 - Minimum roczne doświadczenie w zakresie prac objętych PART-145,
 - Umiejętność poprawnego czytania schematów i rysunków technicznych,
 - Znajomość zakresu budowy oraz zasad działania tłokowych silników lotniczych Continental, Lycoming, Franklin,
 - Umiejętność wykonywania prac obsługowych, tj. przeprowadzanie napraw głównych, przeglądów generalnych, remontów, modyfikacji statków powietrznych w oparciu o zatwierdzone procedury i dokumentację techniczną,
 - Znajomość zasad wypełnienia dokumentacji z przeprowadzonych napraw, przeglądów, remontów i modyfikacji,

Ocena spełnienia wyżej wymienionych warunków odbędzie się na podstawie złożonego formularza oferty wraz z załączonym CV kandydata. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania oferentów do złożenia dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień, dotyczących złożonej oferty.

3. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”

- b. posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

VI. WARUNKI DODATKOWE

1. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty przygotowywane są na koszt Oferenta. Każdy z oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia w formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego, danych dotyczących minimalnego i maksymalnego możliwego miesięcznego zaangażowania czasowego (liczba rbh na miesiąc) na poczet realizacji prac objętych niniejszym postępowaniem ofertowym.
3. W każdym miesiącu realizacji prac Zamawiający będzie wystawiał zlecenie pracy w zakresie ilości rbh wskazanym z formularzu.
4. Łączne zaangażowanie zawodowe Wykonawcy w realizację wszystkich projektów finansowanych z funduszy strukturalnych i FS oraz działań finansowanych z innych źródeł, w tym środków własnych beneficjenta innych podmiotów, nie może przekraczać 276 godzin miesięcznie.

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o łącznym zaangażowaniu zawodowym według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

5. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu poprzez zastosowanie kryterium spełnia nie spełnia, tj. zgodnie z zasadą, czy dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy, z wyjątkiem wystąpienia powiązań kapitałowych lub osobowych między Wykonawcą a Zamawiającym, kiedy to Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu.
6. Oferent zobowiązuje się do posiadania we własnym zakresie ubrania roboczego/ochronnego wraz z odpowiednim obuwiem zgodnego z przepisami BHP.

VII. WYMAGANE ZAŁĄCZNIKI

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższego zlecenia musi dołączyć do formularza oferty następujące załączniki:

1. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiący Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego,
2. Oświadczenie, o łącznym zaangażowaniu zawodowym Wykonawcy stanowiący Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego,
3. CV Wykonawcy.

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”

Zamawiający nie dopuszcza możliwości uzupełniania treści oferty czy załączników – kryteria oceny będą dokonywane wyłącznie na podstawie dokumentów, które wpłynęły wraz z ofertą.

VIII. KRYTERIUM WYBORU OFERT

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

A. Cena – 100%

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ad. A. – Kryterium Cena zostanie obliczone według następującego wzoru:

(najniższa zaproponowana cena brutto za 1 roboczogodzinę realizacji przedmiotu zamówienia / cena badanej oferty brutto za 1 roboczogodzinę realizacji przedmiotu zamówienia) x 100%

Maksymalna liczba punktów jaką może otrzymać oferta w niniejszym kryterium wynosi 100 punktów.

Zamawiający zawrze umowę z Wykonawcą, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy z wybranym Oferentem, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. Ceną oferty jest stawka brutto za roboczogodzinę.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
5. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą ilość punktów.
6. Wymagany okres ważności oferty wynosi 60 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu do składania ofert.

IX. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

- a) Ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) Nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. VII niniejszego zapytania ofertowego,
- c) Oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”

- e) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- f) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych,
- g) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych,
- h) Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę,
- i) W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów,
- j) Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte.

Jakiegokolwiek odstępstwo od sposobu przygotowania oferty wraz z załącznikami jest równoznaczne z jej odrzuceniem, ze względu na niespełnienie kryteriów formalnych.

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: **Oferta dotycząca zaangażowania: Mechanik Awionik – odpowiedzialny za montaż i demontaż silników w całym procesie testowym w ramach projektu „OPRACOWANIE I OPTYMALIZACJA POWŁOKI KOMPOZYTOWEJ ORAZ SPOSOBU JEJ NANOSZENIA NA PODZESPOŁY SILNIKA LOTNICZEGO ZABEZPIEZAJĄCEJ SILNIK PRZED ZATARCIEM W WYNIKU ZANIKU DOPIĘWU ŚRODKA SMARNEGO”:**

- a) Osobiście w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica
- b) Poczta, listem poleconym, kurierem na adres firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica.

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 24.04.2018 r. do godz. 15.30 w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 24.04.2018 o godz. 16.00 w siedzibie firmy PPHU Royal Star Krzysztof Pawełek, ul. Drogowców 7, 39-200 Dębica. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Wykonawcy zostaną poinformowani o kwocie jaką Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. Wykonawcy zostaną poinformowani w trakcie spotkania o ilości złożonych ofert, nazwach i adresach Wykonawców.

W razie jakichkolwiek dodatkowych pytań prosimy o kontakt z Panem Krzysztofem Pawełkiem, e-mail: kpawelek@royal-star.pl

X. INFORMACJA O UPUBLICZNIENIU ORAZ WYBORZEZ NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

- Informacja o niniejszym zapytaniu zamieszczona została na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
- Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zamieszczona zostanie na stronie internetowej przedsiębiorstwa oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl,
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.

XI. INFORMACJE DODATKOWE

- a) Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu,

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”

- b) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym muszą zostać złożone wraz z tłumaczeniem na język polski,
- c) Zamawiający nie przewiduje rozliczenia w walutach obcych. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą tylko w walucie polskiej (PLN),
- d) Zamawiający zastrzega sobie możliwość odwołania niniejszego postępowania ofertowego bez podania przyczyn,

XII. WYKLUCZENIE

1. Wykluczone zostaną oferty niespełniające wymogów, w tym oferty złożone po terminie składania ofert.
2. Zamówienie może być udzielone wyłącznie podmiotom, które nie są powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY:

1. Umowa zawarta w wyniku postępowania wszczętego na skutek niniejszego zapytania ofertowego, może zostać zmieniona w drodze aneksu do umowy w następującym zakresie i przypadkach:
 - a. Zmiany terminu realizacji Przedmiotu zamówienia, w przypadku gdy zmiana wynika wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
 - b. Zmiany zasad i terminów płatności ceny realizacji Przedmiotu zamówienia, w przypadku gdy zmiany te wynikać będą wyłącznie z przyczyn niezależnych od Wykonawcy;
 - c. Ograniczenia zakresu Przedmiotu Zamówienia i stosownego zmniejszenia wynagrodzenia Wykonawcy – w przypadku, gdy konieczność takich ograniczeń będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia, albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
 - d. Zmiany założonego przez Strony sposobu wykonywania Przedmiotu zamówienia, w przypadku, gdy konieczność takich zmian będzie wynikać z dotychczasowego przebiegu wykonywania Przedmiotu zamówienia albo z przyczyn wyłącznie niezależnych od Wykonawcy;
2. Nie stanowi zmiany umowy, w rozumieniu punktu 1 powyżej:
 - a. Zmiana danych związanych z obsługą administracyjno-organizacyjną umowy (np. zmiana nr rachunku bankowego),

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarowego”

- b. Zmiana nazw stron lub ich formy prawnej (przy zachowaniu ciągłości podmiotowości prawnej) danych teleadresowych, zmiana osób wskazanych do kontaktów pomiędzy Stronami.

XIV. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

Załącznik nr 3 – Oświadczenie o łącznym zaangażowaniu zawodowym Wykonawcy

Projekt realizowany w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020

Tytuł projektu: „Opracowanie i optymalizacja powłoki kompozytowej oraz sposobu jej nanoszenia na podzespoły silnika lotniczego zabezpieczającej silnik przed zatarciem w wyniku zaniku dopływu środka smarnego”